Proteção frente ao ruído

REDSON BLACK 5

Membrana flexível de polietileno reticulado para isolamento acústico ao ruído de impacto



EPD S-P-01924

REDSON BLACK 5 é uma membrana de espuma de polietileno reticulado. A estrutura de célula fechada confere ao produto propriedades mecânicas e físicas excepcionais. Utiliza-se para isolamento acústico de ruídos de impacto em pavimentos, conferindo também uma elevada resistência à fadiga e uma instalação fácil e eficaz. O seu uso está devidamente avalizado pelo DIT nº 439 do Instituto de Ciências da Construção 'Eduardo Torroja'.

Apresentação

- Comprimento (cm): 5000
- Largura (cm): 200
- Espessura (mm): 5
- Espessura (mm) ~ Norma: EN 1923
- Superfície (m^2): 100
- Código de produto: 620005

Dados técnicos

Conceito	Valor	Norma
Massa nominal (kg/m^2)	0.125	-
Densidade (kg/m^3)	27 ± 2	EN 845
Melhora do índice de redução acústica (dBA)	8	UNE-EN-ISO 140-16
Condutividade térmica declarada (W/mK)	0.037	EN 12667
Deformação remanescente (24h comprimido a 50%, 23ºC) (%)	< 32	EN 1856
Espessura do isolamento a fixar (mm)	5	-

Conceito	Valor	Norma
Módulo de elasticidade (KPa)	> 5	EN ISO 1798
Nível de transmissão de ruído de impacto L´nT, w, in situ (dB)	< 60	EN 140-7 EN 717-2
Reação ao fogo	F	EN 13501-1
Resistência à compressão a 25% (kPa)	> 23 ± 2	UNE EN ISO 3386-1
Resistência à tração (kPa)	> 180	EN 1798
Rigidez dinâmica (MN/m³)	< 95	EN 29052-1
Substâncias perigosas	PND	-
Tolerância de espessura (%)	4	EN 823
Tolerância Largura e Altura (%)	< 1	EN 822
Trabalho de histerese (Nm)	> 1.6	EN 3386-1

Dados Técnicos Adicionais

Conceito	Valor	Norma
Aumento de ruído de impacto ΔLn (dB)	20	EN 140-8 EN 717-2
Melhora do nível de ruído de impacto ao fim de um mês com laje húmida	20	EN 140-7 EN 717-2
Melhora do nível de ruído de impacto com laje pré-fabricada	21	EN 140-7 EN 717-2
Melhora do nível de ruído de impacto em condições de laboratório	20	EN 140-7 EN 717-2

Informação ambiental

Conceito	Valor	Norma
Compostos orgânicos voláteis (COV's) (µg/m³)	30	ISO 16000-6:2006
Conteúdo de matéria prima reciclada (%)	5	-
Conteúdo reciclado prévio ao consumidor (%)	100	-
Local de fabrico	Fontanar (Guadalajara) España	-

Normas e Certificação

- Para esclarecer relativas aos testes, consultar o nosso Departamento Técnico.
- A marcação CE só pode ser aplicada em produtos e sistemas abrangidos pelas Normas Europeias

Harmonizadas (EN), pelos Guias Europeus de Aprovação Técnica (ETAG) ou pelos Procedimentos Comuns de Avaliação (CUAP) desenvolvidos no âmbito da EOTA. Para os produtos da gama acústica não existem atualmente normas europeias ou documentos oficiais que definam e validem tecnicamente as condições inerentes ao processo, o que impossibilita a aposição da marcação CE. De acordo com a legislação em vigor, a marcação CE não é obrigatória para a gama acústica DANOSA.

Laboratório	Teste (EN 140-3) No	Resultado ΔLn
LABEIN (1)	B 130 124 V8	21 dB
LABEIN (2)	B 130 104 V5	20 dB

Documento de Idoneidade Tecnica DIT 439 R/22“Sistema Amortecedor de Ruido de Impacto REDSON BLACK

Campo de aplicação

- Isolamento acústico ao ruído aéreo e de impacto nos pisos com diferentes utilizadores em edifícios residenciais públicos ou privados.
- Isolamento acústico na reabilitação de pavimentos de habitações.
- Complemento para o isolamento de pavimentos flutuantes para baixas, médias e altas frequências em todos os tipos de estabelecimentos comerciais em edifícios terciários ou em pisos comerciais de edifícios comerciais.

Vantagens e benefícios

- Isolamento acústico ao ruído aéreo, L'nT, w <65 dB
- Isolamento acústico ao ruído de impacto DnTA> 50 dBA.
- Barreira de vapor e anti-humidade.
- Boa condutividade térmica. Conforto térmico.
- Instalação fácil e rápida.
- Elevada durabilidade.
- Elevada flexibilidade, evita a utilização de argamassas de enchimento.
- Espessura menor com elevado desempenho acústico.

Modo de Aplicação

A colocação de REDSON BLACK 5 é mostrado nos pontos seguintes:

Indicações e Recomendações Importantes

- Ao impermeabilizar os pisos flutuantes, os tempos de secagem da argamassa são maiores, é recomendado deixar secar durante 15-20 dias após colocar a argamassa.
- Antes de colocar a argamassa, verificar que o material da camada mais superficial não tem nenhuma falha em toda a superfície, que se sobrepõe nas paredes verticais e que envolve totalmente os pilares e as instalações que passam ou atravessam o piso.
- A betonilha flutuante deve ser suficientemente resistente para não rachar. (Ver DPS No. 1.3).
- Nos sistemas onde as divisórias estão a flutuar nas bandas, deve-se montar uma parede média com as divisórias flutuantes interiores, desta forma o sistema é estável. (Consultar DPS n.º 2.1)

- Os aros das portas não devem perfurar completamente a betonilha flutuante.
- A sua utilização é recomendada no caso de a camada de compressão da laje for muito irregular.
- Se forem utilizadas argamassas autonivelantes, a membrana REDSON BLACK 5 deve estar totalmente estendida no chão, sem formar rugas

Manuseamento, armazenamento e conservação

- Armazenar em locais cobertos e ventilados, em conformidade com a legislação vigente relativa ao processo de armazenamento.
- Consultar a ficha de dados de segurança do produto.
- De acordo com as diretivas da CEE relativamente à rotulagem das substâncias perigosas (GefStoffV), não requer rotulagem especial.
- O produto não é considerado perigoso para transporte (ADR, RID, UN, IATA/ICAO)
- De qualquer forma, devem ser respeitadas as normas de Segurança e de Higiene no Trabalho, bem como as normas de boas práticas na construção.
- Manter afastado das chamas e fontes de calor.
- Não são necessárias medidas especiais para manipular o produto.
- Para qualquer esclarecimento adicional, consulte o nosso departamento técnico.