aglomex® acoustic

DOSSIER INFORMATIVO

SOLUÇÕES DE TRATAMENTO ACÚSTICO







flex2ooo

ÍNDICE

1. EMPRESA 3
2. BREVES NOÇÕES 4
3. PRINCIPAIS VANTAGENS 5
4. ÂMBITO DE APLICAÇÃO 7
5. INSTRUÇÕES SIMPLIFICADAS DE APLICAÇÃO 8

1. EMPRESA

A FLEX2000 é uma empresa do GRUPO CORDEX, líder do mercado nacional na produção de espumas flexíveis de poliuretano, cuja origem remonta ao ano de 1976.

A Flex2000 cresceu e consolidou a sua posição no mercado ibérico através da qualidade dos seus produtos e serviços. Atualmente constitui-se como um dos maiores sites de produção da Europa, produzimos mais de 45.000 toneladas de espuma por ano, numa área total superior a 130.000 m^2 com uma capacidade de produção na ordem das 30.000 toneladas. As unidades industriais estão equipadas com maquinaria moderna que seguem os critérios de produção mais exigentes e são geridas segundo regras que estão consagradas e definidas em sistema de Qualidade certificado de acordo com as normas ISO 9001/2000 e OHSAS 18001.

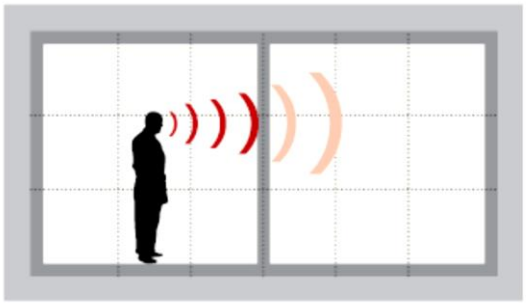
A decisão de desenvolvimento de produtos no domínio da acústica surgiu da crescente preocupação do mercado sobre importância do conforto acústico como condição importante em cenários de repouso, concentração, privacidade e bem-estar em casa. Para o apoio ao desenvolvimento desta área de atividade, a Flex2000 celebrou um protocolo com entidade de referência no domínio higrotérmico e acústico, o Instituto da Construção da Faculdade de Engenharia do Porto.



2. BREVES NOÇÕES

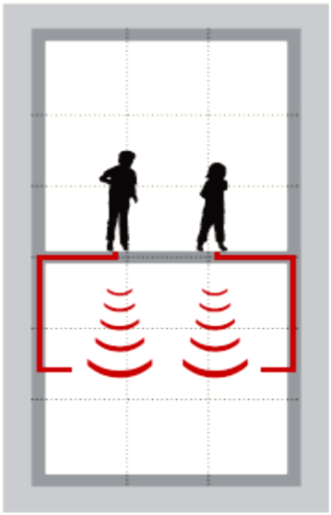
O isolamento acústico é por definição a capacidade que um dado material tem ou não para bloquear a passagem do som ou ruído entre ambientes diferentes e relaciona-se diretamente com a capacidade que um dado material ou elemento tem para amortecer e dissipar a energia sonora.

Na avaliação do isolamento sonoro admite-se a ocorrência de dois processos distintos de transmissão do ruído entre dois locais.



Sons de condução aérea

Um dos processos de maior relevância no conforto acústico dos edifícios prende-se com os ruídos que derivam da excitação direta do ar decorrente de fontes sonoras no exterior ou no interior dos fogos (televisão, rádio, etc..), ou seja o ruído aéreo. Conforme o próprio nome o indica, este tipo de ruído propaga-se pelo ar e pode ser transmitido através dos elementos de construção (paredes, janelas, etc.).



Sons de percussão

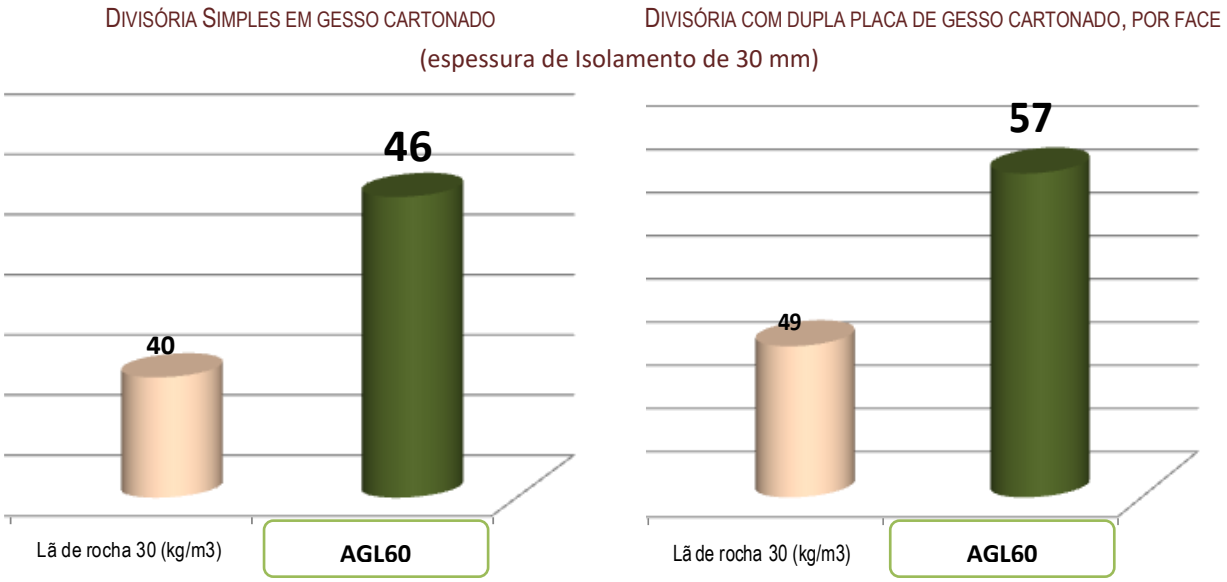
O segundo processo é originado nos elementos que formam a estrutura e a envolvente dos edifícios e propaga-se por vibrações provocadas diretamente por pessoas ou objetos atuando sobre elementos construtivos do edifício. As fontes mais comuns deste tipo de ruído são a locomoção humana, a queda de objetos e a vibração de equipamentos, tais como eletrodomésticos, entre outros. Este tipo de ruído é transportado pelos elementos de construção em vibração e é transmitido aos compartimentos por radiação de paredes e pavimentos.

3. PRINCIPAIS VANTAGENS

AGLOMEX® ACOUSTIC é um produto resultante da reciclagem e aglomeração de espuma flexível de poliuretano que evidencia uma composição homogénea e estável. As suas principais vantagens relativamente a outros produtos concorrentes são as seguintes:

✓ MAIOR EFICIÊNCIA/ MELHOR PERFORMANCE

O produto apresenta uma performance acústica superior quando comparado com outros materiais tradicionais em lã mineral. Em divisórias ligeiras de gesso cartonado, é possível reduzir em cerca de 50% a espessura de material de isolamento a incorporar.



Legenda: Indice de isolamento a sons aéreos – R_w (dB)

Para o apoio ao desenvolvimento desta área de atividade, a Flex2000 celebrou um protocolo com entidade de referência no domínio higrotérmico e acústico, o Instituto da Construção da Faculdade de Engenharia do Porto. No âmbito deste protocolo, na sequência duma campanha de ensaios físicos destinados a avaliar o desempenho do produto nas áreas referidas, cujos boletins de ensaio poderão ser disponibilizados se necessário.

✓ ECOLÓGICO E LIMPO

Constitui-se como um produto de excelência uma vez que poderá ser **100% reaproveitado** para o fabrico de novo produto. **Classe A** pelo sistema "*LiderA*". O produto é fabricado a partir de aproximadamente 90% de espumas

flexíveis de poliuretano recicladas. Ao contrário de outros produtos de isolamento, é isento de fibras não libertando resíduos e constituindo-se como um **produto de agradável manuseamento**.

- ✓ **EXCELENTE ESTABILIDADE A LONGO PRAZO**

  Ao contrário do que se verifica com alguns materiais de isolamento à base de fibras, o produto apresenta uma excelente durabilidade, mantendo as suas características principais a longo prazo.

- ✓ **MENOR SUSCETIBILIDADE A ERROS DE EXECUÇÃO**

  Considerando-se um processo de aplicação por colagem, a garantia do correto posicionamento do produto é muito superior quando comparado com outros materiais fixados por processos mecânicos.

- ✓ **MAIOR SIMPLICIDADE E RAPIDEZ DE APLICAÇÃO**

  O produto apresenta a vantagem única de poder ser aplicado mediante um processo de colagem. Este facto, associado à sua boa consistência e facilidade de corte, facilitam e aceleram o processo de aplicação em obra.

4. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

AGLOMEX® ACOUSTIC	FACHADAS		DIVISÓRIAS	COBERTURAS		PAVIMENTOS
	Cx.ar; ventilada	*P/interior*		*Plana*	*Interior desvão*	Lajeta flutuante
AGL-60 >>	X	√	√	X	√	X
CA-150 >>	X					√

A. Exemplos de reforços de isolamento acústico em PAREDES PREEXISTENTES:

Reforço de parede preexistente em alvenaria de tijolo de 110 mm rebocada em ambas as faces com **Aglomex® Acoustic 60**, e uma placa de gesso cartonado com 13 mm colada.

GANHO
(sons de condução aérea)

AGL60_*esp. = 4 cm*	**AGL60**_*esp. = 8 cm*	**AGL60**_*esp. = 12 cm*
+ 12 dB	**+ 18 dB**	**+ 20 dB**

*Valores estimativos obtidos com base na extrapolação de resultados de ensaios laboratoriais.

B. Exemplos de reforços de isolamento acústico em PAVIMENTOS:

Solução de lajeta de inércia ou lajeta flutuante aplicada sobre **Aglomex® Acoustic 150**.

GANHO
(sons de percussão)

AGL150_*esp. = 2 cm*
+ 27 dB

*Valores obtidos com base na extrapolação de resultados de ensaios laboratoriais.

5. INSTRUÇÕES SIMPLIFICADAS DE APLICAÇÃO

5.1. Alternativa 1 – colagem com cola de contacto profissional

1) Limpeza e desengorduramento da parede de suporte mediante jato de água de baixa pressão ou produto de limpeza adequado para o efeito;
2) Após secagem da parede, aplicação com rolo ou pincel de ¼ de litro/m^2 na parede e ¼ de litro/m^2 na placa de AGLOMEX® ACOUSTIC de cola de contacto profissional. A aplicação deverá ser uniforme;
3) Aguardar 10 a 15 minutos, em função das instruções do fabricante da cola de contacto;
4) Encostar a placa de AGLOMEX® ACOUSTIC à parede de suporte, pressionando-a uniformemente durante alguns segundos;
5) Realizar o mesmo procedimento especificado em 1. e 2., para a fixação da placa de gesso cartonado (pladur) sobre a face exposta do AGLOMEX® ACOUSTIC;
6) Aplicar com espátula uma fina capa de pasta de juntas ao largo de todas as juntas a tratar, assegurando-se que o material cobre bem toda a superfície.
7) Colocação de cinta de juntas evitando-se que estas se sobreponham.
8) Aplicar a espátula sobre a cinta para que por baixo dela fique uma pequena quantidade de pasta, o mais uniforme possível e sem bolhas de ar.
9) Deixar secar e aplicar uma primeira camada de pasta de acabamento sobre as juntas;
10) Após a secagem desta primeira camada, aplicar uma segunda de acabamento;
11) Após secagem da pasta aplicada em 9., aplicar uma lixa fina. Este procedimento deverá ser seguido em todas as juntas;
12) Aplicação de esquema de pintura.

5.2. Alternativa 2 – fixação através de perfis metálicos

1) Fixação dos canais horizontais e montantes verticais metálicos, específicos para a fixação mecânica de sistemas em gesso cartonado (pladur).
2) Entre os suportes/ placas de gesso cartonado e os perfis metálicos referidos em 1, deverá interpor-se uma banda de 4 mm de material resiliente;
3) Entre os montantes verticais, colocação de placas AGLOMEX® ACOUSTIC fixadas com cola de contacto profissional. A colagem deverá ser aplicada com rolo ou pincel de ¼ de litro/m2 na parede e ¼ de litro/m2 na placa de AGLOMEX® ACOUSTIC.
4) Aguardar 10 a 15 minutos, em cumprimentos das instruções do fabricante da cola de contacto;

5) Encostar a placa de AGLOMEX® ACOUSTIC à parede de suporte, entre os montantes, pressionando-a uniformemente durante alguns segundos;
6) Fixação das placas de gesso cartonado (pladur) nos montantes metálicos, inseridas no interior das calhas horizontais inferiores;
7) Aplicar com espátula uma fina capa de pasta de juntas ao largo de todas as juntas a tratar entre painéis de pladur, assegurando-se que o material cobre bem toda a superfície;
8) Colocação de cinta de juntas evitando-se que estas se sobreponham;
9) Aplicar a espátula sobre a cinta para que por baixo dela fique uma pequena quantidade de pasta, o mais uniforme possível e sem bolhas de ar;
10) Deixar secar e aplicar uma primeira camada de pasta de acabamento sobre as juntas;
11) Após a secagem desta primeira camada, aplicar uma segunda de acabamento;
12) Após secagem da pasta aplicada em 9., aplicar uma lixa fina. Este procedimento deverá ser seguido em todas as juntas.

De seguida apresentam-se ilustrações sobre o modo correto de aplicação do isolamento AGLOMEX® ACOUSTIC especificado para a alternativa 1.



Fig. 1 – Aplicação de cola sobre a parede.

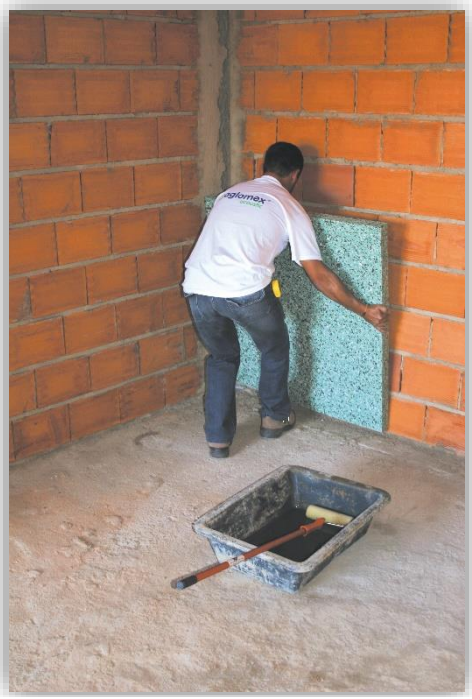


Fig. 2 – Aplicação do Aglomex®acoustic sobre a parede.



Fig. 3 – Aplicação do Aglomex®acoustic sobre a parede.



Fig. 4 – Aplicação do Aglomex®acoustic em continuidade no tecto.



Fig. 5 – Aplicação de cola sobre o Aglomex®acoustic.



Fig. 6 – Aplicação de placa de gsso cartonado sobre o Aglomex®acoustic.

dezembro 2021

A informação prestada pela Flex2000 no presente documento é feita de boa-fé e baseada em estudos. Contudo, compete ao técnico e projectista/aplicador verificar se o material e as condições de aplicação são os adequados para os fins necessários. Nesse sentido, a Flex2000 não se responsabiliza por problemas decorrentes da incorrecta aplicação do produto. Para mais informações, entre em contacto com os nossos serviços técnicos:

Flex2000 – Produtos Flexíveis S.A.
Apoio técnico e comercial:
Jorge Fernandes
Telm.: 927 983 594
E-mail: jorge_fernandes@cordex.com

Sede e Serviços Administrativos: Rua da Estrada Nova, 785 – Apartado 15 – 3886-909 Esmoriz
Instalações Industriais: Zona Industrial de Ovar – Fase III – Rua Eng.º Ferreira Dias – 3880-327 Ovar
Tel. geral: +351 256 750 800/ Fax: +351 256 581 960
www.flex2000.pt | E-mail: flex2000@mail.telepac.pt