FICHA TÉCNICA DO PRODUTO N.º PEBD-2010-00526
TECHNICAL DATA SHEET

tecplastic

1 DADOS GERAIS | *GENERAL DATA*

EMPRESA *COMPANY*	Sacos 88 – Sociedade de Plásticos, Lda.				
MORADA *ADDRESS*	Rua dos Pinhais, Zona Industrial da Ortigosa Barroinhos – APT 448 | 2416-904 Leiria -Portugal				
TELEFONE *PHONE NUMBER*	244 860 330	**FAX** *FAX NUMBER*	244 841 590	**EMAIL** *E-MAIL*	qualidade@sacos88.pt

2 DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO | *PRODUCT DATA*

DESIGNAÇÃO PRODUTO *PRODUCT NAME*	Manga Cristal 120x0.30 Aberta de 1 Lado (A 85 Mts)							
CÓDIGO CLIENTE | *CLIENT CODE*								
DIMENSÕES *DIMENSIONS*	**Largura (cm):** *Width*	120	**Comprimento (cm):** *Lenght*	--	**Espessura (mm):** *Thickenss*	0.30	**Foles (cm):** *Bellows*	--

DESCRIÇÃO PROCESSO DE FABRICO E COMPOSIÇÃO *DESCRIPTION MANUFACTURING PROCESS AND COMPOSITION*	X	**Extrusão** *Extrusion*		**Polietileno Alta Densidade** *High Density Polyethylene*	**Cor** *Color*	Incolor
				Polietileno Baixa Densidade *Low Density Polyethylene*		
			X	**Polietileno Reciclado** *Recycled Polyethylene*		
				Aditivos *Aditives*		
		Impressão *Print*		**Cor Face 1** *Face 1 Color*		
				Cor Face 2 *Face 2 Color*		
		Corte *Cutting*		**Sem Soldadura** | *No Welding*		
				Soldadura Fundo | *Bottom Welding*		
				Soldadura Lateral | *Side Welding*		
				Soldadura Alça | *Handle Welding*		

3 PROPRIEDADES DIMENSIONAIS | *DIMENSION PROPERTIES*

CARACTERÍSTICA *PROPERTIES*	**VALOR** *Value*	**LIMITE INFERIOR** *Minimum Limit*	**LIMITE SUPERIOR** *Maximum Limit*	**TOLERÂNCIA (%)** *Tolerance*	**UNIDADES** *Units*	**MÉTODO ENSAIO** *Test Method*
LARGURA *WIDTH*	120	114	126	+/- 5 % (MÍNIMO +/-2CM) *(MINIMUM +/-2CM)*	cm	MEI 01 (1)
COMPRIMENTO *LENGHT*	--	--	--	+/- 5% (MÍNIMO +/-2CM) *(MINIMUM +/-2CM)*	cm	MEI 02 (2)
ESPESSURA MÉDIA *AVERAGE THICKNESS*	300	270	330	+/- 10% (MÍNIMO +/-2µm) *(MINIMUM +/-2µM)*	µm	MEI 03 (3)

(1) Método Ensaio Interno baseado NP2215 | (2) Método Ensaio Interno Baseado NP2213 | (3) Método Ensaio Interno baseado NP2214
(1) Internal Test Method based on NP2215 | (2) Internal Test Method based on NP2213 | (3) Internal Test Method based on NP2214

4 PROPRIEDADES MECÂNICAS | *MECHANICAL PROPERTIES*

CARACTERÍSTICA *PROPERTIES*		**VALOR DE ACEITAÇÃO** *Acceptance value*	**UNIDADES** *Units*	**MÉTODO ENSAIO** *Test Method*
TENSÃO DE RUPTURA *TENSILE STRENGHT AT BREAK*	**Longitudinal** *Longitudinal*	≥ 15 (Material Virgem| *Virgin Material*) ≥ 10 (Material Reciclado| *Recycled Material*)	MPa	MEI 04 (4)
	Transversal *Transversal*	≥ 15 (Material Virgem| *Virgin Material*) ≥ 10 (Material Reciclado| *Recycled Material*)	MPa	MEI 04 (4)
	Soldadura Fundo *Bottom Welding*	≥ 400 (Espessura >30µm | *Thickness >30µm*) ≥ 200 (Espessura ≤30µm| *Thickness ≤30µm*)	N/m	MEI 05 (5)
	Soldadura Lateral Side Welding	≥ 200 (Espessura >30µm | *Thickness >30µm*) ≥ 100 (Espessura ≤30µm| *Thickness ≤30µm*)	N/m	MEI 05 (5)
	Soldadura Alça Handle Welding	≥ 400 (Espessura >30µm | *Thickness >30µm*) ≥ 200 (Espessura ≤30µm| *Thickness ≤30µm*)	N/m	MEI 05 (5)
ALONGAMENTO À RUPTURA *ELONGATION AT BREAK*	**Longitudinal** *Longitudinal*	≥ 300(Espessura >30µm | *Thickness >30µm*) ≥ 200 (Espessura ≤30µm| *Thickness ≤30µm*)	%	MEI 04 (4)
	Transversal *Transversal*	≥ 300(Espessura >30µm | *Thickness >30µm*) ≥ 200 (Espessura ≤30µm| *Thickness ≤30µm*)		

(4) Método Ensaio Interno baseado ISO 527-1/3 | (5) Método Ensaio Interno baseado ISO 527-1/3 e ASTM F88
(4) Internal Test Method based on ISO 527-1/3 | (5) Internal Test Method based on ISO 527-1/3 e ASTM F88

5 DADOS LOGÍSTICOS | *LOGISTICS DATA*

QUANTIDADE | *QUANTITY*	Bobines com 85m
DIMENSÕES DA PALETE | *PALLET DIMENSIONS*	Palete universal *Universal pallet*

6 SEGURANÇA | *SAFETY*

O produto deve ser utilizado somente para o fim a que se destina e deve ser mantido for do alcance das crianças devido ao perigo de asfixia.
This product should be used only for the purpose intended use, and should be kept out of reach of children due to choking hazard.

7 VALIDADE DO PRODUTO | *PRODUCT VALIDITY*

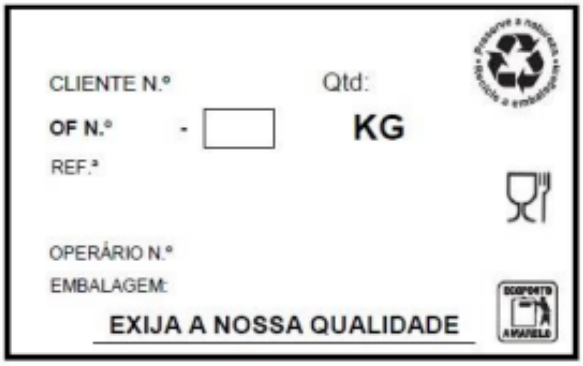
Validade do Produto: 15 Meses.
Product validity: 15 Month.

Acondicionado na embalagem em ambiente arejado e seco, com temperaturas entre os 10ºC - 30ºC, sem luz solar direta.
Packaged in an airy and dry environment, with temperatures between 10ºC - 30ºC, without direct sunlight.

OBRAS360 by SOTECNISOL

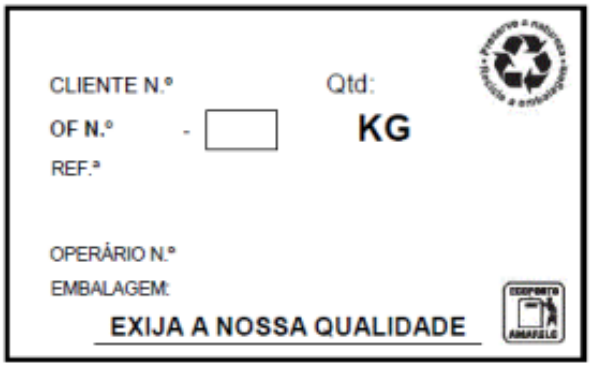
8 CONFORMIDADE ALIMENTAR E IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO | *COMPLIANCE TO FOOD CONTACT AND PRODUCT IDENTIFICACION*

	PRODUTO CUMPRE AS ESPECIFICAÇÕES EM VIGOR PARA PRODUTOS CONFORMES A ENTRAR EM CONTACTO COM ALIMENTOS *Product does comply with specifications in force for products according to contact with food*



Em caso de reclamação devolva a etiqueta

X	**PRODUTO NÃO CUMPRE AS ESPECIFICAÇÕES EM VIGOR PARA PRODUTOS CONFORMES A ENTRAR EM CONTACTO COM ALIMENTOS** *Product does not comply with specifications in force for products according to contact with food*



Em caso de reclamação devolva a etiqueta

9 RECICLAGEM DO PRODUTO | *PRODUCT RECICLING*

Coloque o plástico no ecoponto amarelo e o papel/cartão do ecoponto azul.
Product appropriate for recycling.

10 OUTRAS INFORMAÇÕES | *OTHER INFORMATION*

As informações contidas neste documento baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos e respeitam a legislação nacional e comunitária relativa a esta matéria. No entanto, não temos conhecimento nem controlo das condições de utilização do produto, pelo que não é dada nenhuma garantia do produto para fins particulares.
The information contained here, are based on the current state of knowledge and in concerns whit the national and community legislation on this matter. However, we have no knowledge or control of the conditions of use on this product, so there is no guarantee in this product for a particular purpose.

Em caso de deficiência do produto só nos responsabilizamos pela troca ou crédito do mesmo.
Product deficient, only responsible for exchange or credit.

Ortigosa, 11 de Agosto de 2023
Departamento de Qualidade | *Quality Department*