SOPRAGUARD BOND HT

Ficha técnica



O **Sopraguard Bond HT** é um adesivo-selante especialmente desenvolvido para colar membranas EPDM Sopraguard entre si e a diferentes suportes. É também compatível com outras membranas EPDM

Descrição

Trata-se de um adesivo-selante monocomponente, com cura neutra, inodoro, isento de solventes, silicones ou isocianatos, apresentando um estado final elástico. Resistente às intempéries, possui uma consistência adequada para aplicação com pistola de mastique e pode ser alisado com uma espátula. A sua tecnologia híbrida permite a colagem de membranas EPDM mesmo em condições de humidade residual.

Vantagens

- Excelente aderência sem necessidade de primário.
- Elevadas propriedades mecânicas e força de aderência (ótima após 7 dias).
- Rápido e fácil de aplicar.
- Aplicar apenas numa das superfícies.
- Resistente aos agentes atmosféricos (intempéries, ozono, radiação UV, condensação noturna, chuva, etc.).
- Adere a superfícies comuns da construção civil.
- Cura rápida com retração mínima.
- Sem solventes, silicones e isocianatos. Conteúdo muito baixo de COV (compostos orgânicos voláteis).
- Suporta grandes variações de temperatura, de -40 ºC a +90 ºC.
- Aplicável em contacto com água.
- Pintável (recomenda-se pré-teste).
- Indicado para uso em interior e exterior.

Campos de aplicação

União entre membranas EPDM Sopraguard e outras, sobre os suportes mais comuns na construção, tanto em superfícies verticais como horizontais (betão, fibrocimento, tijolo, alumínio, aço, trabalhos metálicos e outros materiais limpos, porosos ou não porosos).
Instalação, selagem e reparação de membranas impermeabilizantes EPDM utilizadas em coberturas, fachadas, reservatórios, tanques, canais e condutas.

Reparação de fissuras, fendas e juntas.
Aplicação em superfícies húmidas, tanto em interior como em exterior.
Pode ser utilizado em superfícies ligeiramente irregulares.
Em superfícies especiais ou outras membranas impermeabilizantes, consulte o departamento técnico da Soprema.

SOPREMA reserva-se o direito de modificar os dados referidos sem aviso prévio e nega qualquer responsabilidade em caso de anomalias provocadas por utilização indevida do produto. Os valores indicados na ficha técnica correspondem aos valores médios dos testes realizados no nosso laboratório.

SOPREMA S.A. - Zona Industrial de Alpiarça - Rua A Lote 4 B (+351) 219 152 636.

Aplicação em obra

- Utilizar uma pistola de mastique manual, pneumática ou elétrica, tentando manter o bico à mesma altura e inclinação ao longo de toda a junta, para evitar a formação de bolhas de ar e garantir a homogeneidade da adesão.
- O produto fresco pode ser facilmente removido (das mãos, ferramentas ou suportes) com álcool ou solvente. Uma vez curado, só pode ser removido mecanicamente.
- Recomenda-se não usar o Bond HT em superfícies que possam libertar óleos, plastificantes ou solventes.
- Possibilidade de ser pintado: devido à grande variedade de tintas e vernizes existentes, recomenda-se realizar um teste de compatibilidade prévio.

Emenda de membranas EPDM

- É necessário uma sobreposição mínima de 100 mm e dois cordões contínuos e paralelos de Bond HT, um junto à borda interior e outro à borda exterior, aplicados numa das superfícies.
- Diâmetro do corte do bico: 7-8 mm.
- Deve garantir-se o contacto total dos dois cordões com ambas as membranas sob a sobreposição, utilizando o rolo de silicone do sistema para alisar os cordões, aplicando pressão leve para manter uma espessura do cordão entre 2-3 mm (mínimo 1 mm)
- Evitar esforços sobre a emenda durante os primeiros 7 dias.

Colagem de EPDM ao suporte

- Os suportes onde o Bond HT é aplicado devem estar limpos, livres de pó, gordura, partículas soltas e outros contaminantes que possam comprometer a aderência, como agentes desmoldantes.
- Em suportes incomuns, recomenda-se realizar um teste prévio de compatibilidade e aderência ou consultar o nosso departamento técnico.
- A temperatura de aplicação no suporte e na membrana EPDM não deve ser inferior a +5 ºC.
- Diâmetro do corte do bico: 8-10 mm, dependendo da porosidade ou rugosidade do material do suporte.

Apresentação, armazenamento e prazo de validade

	SOPRAGUARD BOND HT
Apresentação	Apresenta-se em cartuchos de 290 ml.
Armazenamento	Recomenda-se que o produto seja armazenado a uma temperatura entre 5 ºC e 25 ºC, protegido da luz solar direta.
Prazo de validade	O prazo de validade é de 12 meses, desde que o produto se mantenha na embalagem original fechada.

Riscos para o utilizador

- Evitar o contacto com a pele e os olhos.
- Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção.
- Manter fora do alcance das crianças.
- As informações sobre a segurança do produto estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança.

Rendimento

Largura (mm)	Espessura do cordão (mm)	Rendimento por cartucho de 290 ml (metros)
8	3	12,5
10	3	10
15	3	6,5
20	3	5

SOPREMA reserva-se o direito de modificar os dados referidos sem aviso prévio e nega qualquer responsabilidade em caso de anomalias provocadas por utilização indevida do produto. Os valores indicados na ficha técnica correspondem aos valores médios dos testes realizados no nosso laboratório.

SOPREMA S.A. - Zona Industrial de Alpiarça - Rua A Lote 4 B (+351) 219 152 636.

Especificações técnicas

Densidade	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,62 g/ml
Perda de aderência	(OQ.06-interno)	15 min. (a 23 ºC; HR 50%)
Formação de película	(OQ.16-interno)	45 min. (a 23 ºC; HR 50%)
Cura profunda	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h. - 6-7 mm / 7 dias
Conteúdo de solventes		0%
Perda de volume	(ISO 10563)	< 3%
Conteúdo de COV (Compostos Orgânicos Voláteis)	(Regulamento SCAQMD 1168)	< 20 g/litro
Dureza Shore A	(ISO 868)	Aprox. 47
Temperatura de aplicação		+5 ºC a +40 ºC
Temperatura de serviço		-40 ºC a +90 ºC
Propriedades mecânicas		
ISO 37 (espessura 2 mm, espécime S2, cura de 7 dias a 23 ºC; 50% de humidade relativa)		
Módulo elástico a 100%		1,00 MPa
Tensão máxima		1,50 MPa
Alongamento à rutura		>500 %

Estes valores podem variar consoante fatores ambientais, como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo para a cura completa pode prolongar-se em temperaturas mais baixas, com humidade reduzida ou com maior espessura do cordão.

Regulamentos ambientais
Emissão de COV (regulamento francês): Classe A+
De acordo com LEED® IEQ-4.1 (Qualidade Ambiental Interior) para adesivos e selantes.

SOPREMA reserva-se o direito de modificar os dados referidos sem aviso prévio e nega qualquer responsabilidade em caso de anomalias provocadas por utilização indevida do produto. Os valores indicados na ficha técnica correspondem aos valores médios dos testes realizados no nosso laboratório.

SOPREMA S.A. - Zona Industrial de Alpiarça - Rua A Lote 4 B (+351) 219 152 636.