RR 20

Microbetão para reforço estrutural, para projetar



- Interior/Exterior
- Saco
- Silo
- Aplicação à máquina
- Aplicação manual

Composição

RR 20 é uma argamassa seca composta por cimento Portland, areias classificadas, fibras sintéticas e aditivos específicos para melhorar a trabalhabilidade e adesão.

Utilização

RR 20 é utilizado como microbetão de reforço, com rede electro-soldada em trabalhos de restauração de construções deterioradas, quando seja solicitado a consolidação estrutural de resistência mecânica média.

Características Técnicas

Peso específico do pó	1400±50 kg/m^3
Granulometria	≤ 3 mm
Água de mistura	16,5-17% aprox.
Densidade argamassa fresca	2000±50 kg/m^3 aprox.
Resistência à compressão aos 28 dias (EN 1015-11)	≥ 20 N/mm^2 aprox.
Adesão	≥ 0,5 N/mm^2 aprox.
Rendimento	1750 kg de pó para obter 1 m^3 de argamassa fresca
Absorção capilar (EN 1015-18)	W0
Reação ao fogo (EN 13501-1)	A1

Preparação do Suporte

A superfície do suporte deve estar limpa de poeiras, sujidades, eflorescências, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc., devem ser removidas. As partes debilitadas e/ou em fase de destaque devem ser extraídas até à obtenção de uma base sólida e resistente.

Fassalusa, Lda. – Zona Industrial de São Mamede, Lote 1 e 2, 2495-036 São Mamede
www.fassabortolo.com

Trabalhabilidade

RR 20 é amassado manualmente ou com máquinas para projetar reboco tipo FASSA I 41, ou semelhantes. No caso de serem necessárias pequenas quantidades, pode ser amassado com um misturador a baixa velocidade, até obter uma pasta homogénea, tixotrópica e sem grumos. Procede-se à aplicação de uma rede electro-soldada, com diâmetro de 6 mm e malha 10x10 cm, ou outra malha eletrosoldada de acordo com o projetista, fixando-a ao suporte e posicionando-a a pelo menos 2 cm do suporte.

A última camada de produto aplicada deve ser feita antes de o material anterior terminar o processo de presa (até 3 a 4 horas a uma temperatura de 20ºC).

Após a secagem completa do microbetão, o ciclo de intervenção termina com a aplicação de um acabamento compatível com os produtos utilizados, como é o caso do S 605, massa de acabamento fina para arear à base de cal ou A 64 R-EVOLUTION, regularizador cimentício branco, fibro-reforçado. O acabamento deverá ser armado com rede alcali-resistente FASSANET 160 inserida entre as duas camadas. Onde é dado o primeiro barramento,

Observações

- RR 20 aplica-se com temperaturas entre os +5ºC e os +35ºC. Como o endurecimento se faz através da presa hidráulica do cimento, não se aconselha aplicar com temperaturas inferiores a +5ºC, caso contrário o tempo de presa irá alongar-se, e abaixo dos 0ºC não ocorre o processo de presa.
- Com temperaturas entre os +5ºC e os +10ºC, para prevenir um tempo alongado do endurecimento, recomenda-se realizar a amassadura com água a uma temperatura de +20ºC.
- Para temperaturas superiores a +30ºC, aconselha-se utilizar água fria na amassadura.
- RR 20 não é resistente aos sulfatos, o que na presença de sais e eflorescências pode não ser o produto mais adequado.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida.
- Nas 24 horas seguintes à aplicação deve-se molhar a argamassa, evitando uma evaporação rápida da água, e consequentemente a formação de fissuras de retração na fase plástica.

RR 20 deve ser utilizado no estado original, sem a adição de quaisquer outros produtos.

Fornecimento

- Sacos de 25 kg aprox. com proteção contra a humidade.
- A granel em silo

Conservação

Conserva-se em local seco pelo menos por 12 meses.

Qualidade

RR 20 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Fassalusa, Lda. – Zona Industrial de São Mamede, Lote 1 e 2, 2495-036 São Mamede
www.fassabortolo.com