REABILITA CAL FORCE

ARG. ESTRUTURAL PROJETADA PARA EDÍFICIOS À BASE DE CAL HIDRÁULICA NATURAL

1. DESCRIÇÃO

A *REABILITA CAL FORCE* é uma argamassa pré-doseada seca, formulada a partir de cal hidráulica natural para aplicação mecânica ou manual, destinada à realização de rebocos armados e juntas de assentamento para a consolidação e a reabilitação de alvenarias mecanicamente frágeis. Realização de juntas entre elementos construtivos de alvenarias, mesmo "face à vista" e novas alvenarias portantes ou reconstrução das existentes.

Destina-se à estabilização estrutural de elementos antigos tais como paredes estruturais, pilares, vigas, abobadas e arcos. Dispõe de propriedades particulares de resistência mecânica, aderência, resistência química e durabilidade particularmente adaptadas à função a que se destina.

A sua composição à base de cal hidráulica natural assegura uma total compatibilidade química e mecânica com as alvenarias antigas, com características otimizadas, tais como, módulo de elasticidade, a permeabilidade ao vapor de água, a resistência aos sais. As suas propriedades hidráulicas garantem o desenvolvimento da resistência mecânica ao longo do tempo, que garantem uma excelente preservação do património.

A não presença de sais solúveis no *REABILITA CAL FORCE* minimiza ocorrência de fenómenos de degradação associados à formação de eflorescências.

É um produto vocacionado para aplicação por projeção.

2. DOMÍNIO DE UTILIZAÇÃO

O *REABILITA CAL FORCE* utiliza-se na realização de rebocos de elevada permeabilidade ao vapor de água com elevadas prestações mecânicas em interiores ou exteriores, sobre alvenarias em pedra, tijolo, tufo e mistas, não sujeitas a humidades ascensionais, não tratadas. Possibilita a realização de novos rebocos ou reconstrução dos existentes em alvenarias com valor histórico, bem como rebocos 'armados' com rede electro soldada zincada, ou outra, em alvenarias mecanicamente fragilizadas. É ainda possível a sua utilização em 'camadas armadas' com rede metálica de reforço em abóbodas, realização de juntas entre pedras, tijolo, tufo de alvenarias 'face à vista' e juntas de assentamento.

3. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Produto em pó	Valor	Norma
Cor	Bege	-
Granulometria	4,0 mm	-
Cloretos solúveis em água	≤ 0,1 %	EN 998-2
Produto em pasta	**Valor**	**Norma**
Água de amassadura	17,0 ± 1,0 %	-
Consumo teórico	14,5 kg/m2/cm	-

Produto endurecido	Valor	Norma
Resistência à compressão	≥ 6 N/mm^2	EN 998-1
Aderência ao tijolo e bloco / Modo de fratura	≥ 0,5 MPa / A e B	EN 1015-12
Módulo de elasticidade	1750-10250 N/mm^2	BS 1881-5
Reação ao fogo	Classe A1	EN 988-1
Coeficiente de permeabilidade ao vapor de água	≤ 25 μ	EN 1015-19

4. APLICAÇÃO

a) Preparação de suportes

As alvenarias deverão ser submetidas a uma intervenção de picagem que remova os antigos revestimentos danificados, para a verificação do estado da alvenaria. A superfície deve ser lavada com água de forma a eliminar eventuais substâncias solúveis ou insolúveis, nocivas para a técnica de reforço. A lavagem pode ser efetuada com jato de água, tomando as devidas precauções para não danificar a parede nomeadamente nas juntas ou fendas. Em alternativa à lavagem pode ser efetuada uma limpeza mecânica com escovas metálicas. Eventuais vazios ou descontinuidades presentes na alvenaria deverão ser reparados.

Antes da aplicação de *REABILITA CAL FORCE* é necessário proceder à saturação do suporte a fim de evitar que o suporte possa absorver água à argamassa, prejudicando as características finais da argamassa. A água livre em excesso deverá ser eliminada, de modo a que a parede fique saturada em água, mas com a superfície seca.

No caso de realização de rebocos ou camadas 'armadas', ou em presença de alvenarias mistas, posicionar uma rede metálica zincada com malha 5 x 5 cm, ø 2 mm, ou outra, para a qual tenha sido realizado o cálculo de reforço, esta deverá ser fixada na alvenaria existente com cavilhas e buchas adequadas e distanciada do suporte, por forma a posicionar-se a meio da espessura da argamassa.

b) Preparação da argamassa

A preparação do *REABILITA CAL FORCE* deve ser feita com máquina de projetar de mistura contínua, ou em betoneira se for feita aplicação manual com recurso a colher de pedreiro.

Quando for necessário amassar pequenas quantidades pode utilizar-se um misturador elétrico de baixa rotação utilizando cerca de 4,0 a 4,5 litros de água por cada saco de 25 kg, até à obtenção da consistência correta.

c) Aplicação

Para a aplicação deve fazer-se uso das boas práticas subjacentes à realização de rebocos de aplicação projetada, prevendo o aperto da argamassa, o talochamento, a utilização de reforços com rede de fibra de vidro nas áreas de concentração de tensões, tais como, transições de suportes, vértices de vãos, cunhais, etc., entre outros cuidados importantes para o sucesso da aplicação.

A superfície do *REABILITA CAL FORCE* deve ser finalizada com a técnica tradicional de talochamento preparando a mesma para receber da camada de acabamento final.

Por se tratar de situações específicas em cada trabalho de reabilitação, deverão ser consultados os nossos Serviços Técnicos.

d) Restrições

O *REABILITA CAL FORCE* não deve ser aplicado a temperaturas ambientes e de suporte inferiores a 5 ºC e superiores a 30 ºC. O seu tempo de cura é de 28 dias.

Em tempo quente e/ou seco ou no caso de suportes expostos à ação direta dos raios solares, deve humedecer-se previamente o suporte iniciando a aplicação quando este se mostrar seco.

Nestas condições deve proceder-se à rega diária das superfícies executadas, durante uma semana, de forma a manter as argamassas permanentemente humedecidos.

A aplicação na presença de ventos fortes pode provocar a fissuração do reboco. Neste caso proceder à proteção dos paramentos de modo a minimizar os efeitos da ação do vento.

e) Conselhos complementares

A água de amassadura deve ser isenta de impurezas (argila, matérias orgânicas), devendo ser potável;

Não deve ser aplicada qualquer argamassa que tenha iniciado o processo de presa. Não amolentar as argamassas pela adição de água, após preparação;

Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa, devendo o *REABILITA CAL FORCE* ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

5. EMBALAGEM E VALIDADE

Embalagem

Sacos de papel de 25 kg em paletes plastificadas de 60 sacos.

Validade

6 meses desde que permaneçam inalteradas as condições da embalagem originais e em condições de armazenagem ao abrigo de temperaturas extremas e da humidade.

6. HIGIENE E SEGURANÇA

(NÃO DISPENSA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO)

- Irritante para os olhos, vias respiratórias e pele;
- Pode causar sensibilização em contacto com a pele;
- Não respirar as poeiras;
- Evitar o contacto com a pele e os olhos;
- Em caso de contacto com os olhos, lavar imediatamente e abundantemente com água e consultar um especialista;
- Usar vestuário de proteção e luvas adequadas;
- Conservar fora do alcance das crianças.

CE
19

REABILITA CAL FORCE

EN 998-1
Argamassa de reboco de uso geral (GP) para revestimentos exteriores.

Declaração de desempenho DOP.03006

Estando as condições de aplicação dos nossos produtos fora do nosso alcance não nos responsabilizamos pela sua incorreta utilização. É dever do cliente verificar a idoneidade do produto para o fim previsto. Em qualquer caso a nossa responsabilidade está limitada ao valor da mercadoria por nós fornecida. A informação constante da presente ficha pode ser alterada sem aviso prévio. Em caso de dúvida, e se pretender esclarecimentos complementares solicitamos o contacto com os nossos serviços técnicos.

Revisão de Janeiro 2019
FT.03006.01