MAPEI

Eporip

Adesivo epoxídico bicomponente, isento de solventes, para a ligação entre juntas de betonagem e para a selagem monolítica de fissuras em massames



CAMPOS DE APLICAÇÃO
- Ligação entre juntas de betonagem de betão fresco e betão antigo.
- Colagem de elementos prefabricados em betão.
- Colagem mista de betão e aço.
- Enchimento de fissuras no betão.

Alguns exemplos de aplicação
- Ligação entre juntas de betonagem para reforço estrutural de traves e pilares.
- Ligação entre juntas de betonagem sobre pavimentos industriais degradados.
- Ligação entre juntas de betonagem em junções rígidas impermeáveis (por exemplo, placa-muro de elevação de tanques).
- Reforço de traves através da técnica do beton-plaqué.
- Selagem de fissuras ou fendas de massames cimentícios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
O **Eporip** é um adesivo epoxídico isento de solventes, constituído por dois componentes predoseados (componente A = resina e componente B = endurecedor) que têm de ser misturados antes da utilização.

O **Eporip** tem a consistência de uma pasta ligeiramente tixotrópica que pode ser aplicada com pincel, quer em superfícies horizontais quer verticais.

O **Eporip** polimeriza sem retracção, sendo impermeável à água após o endurecimento total; possui excelentes propriedades dieléctricas e características mecânicas elevadas, para além de aderir ao betão e ao aço.

RECOMENDAÇÕES
- Não aplicar o **Eporip** a temperaturas inferiores a +5°C.
- Não aplica o **Eporip** em superfícies molhadas (no entanto, tolera uma ligeira humidade).
- Não lançar betão fresco sobre **Eporip** endurecido.
- Não aplicar o **Eporip** sobre suportes com pó, friáveis e inconsistentes.

MODO DE APLICAÇÃO
Preparação dos suportes
A superfície do betão, antes da aplicação do **Eporip**, deve estar perfeitamente limpa e sólida.
Partes friáveis ou em fase de desagregação, pó, crostas de cimento, resíduos de óleo descofrante, verniz ou pinturas anteriormente aplicadas devem ser eliminados por meio de cuidadosa decapagem com jacto de areia ou escovagem.
Para aplicações sobre metal, remover previamente eventuais resíduos de ferrugem e gorduras.
O jacto de areia é muito indicado para esta finalidade; recomenda-se repetir a operação até que o metal fique branco.

Preparação do empaste
As duas partes que compõem o **Eporip** devem ser misturadas entre si.
Verter o componente B (branco) no componente A (preto) e misturar à mão com uma espátula para

Eporip



Aplicação do Eporip com pincel para represa de lançamento



Reparação de fissura em massame cimentício com Eporip

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)

ELEMENTOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO		
	componente A	**componente B**
Consistência:	pasta fluida	pasta fluida
Cor:	preto	branco
Massa volúmica (g/cm³):	1,45	1,02
Viscosidade Brookfield (mPa·s):	18000 (rotor 6 - 10 rotações)	1500 (rotor 2 - 10 rotações)
Conservação:	24 meses na embalagem original fechada a uma temperatura entre +5°C e +30°C	
Classificação de perigo segundo a Directiva 99/45/CE:	irritante, perigoso para o ambiente Consultar, antes da utilização, o parágrafo "Instruções de Segurança para a preparação e a aplicação em obra" e as informações mencionadas na embalagem e na Ficha de Segurança	irritante
Classificação aduaneira:	3506 99 90	
DADOS DE APLICAÇÃO a +23°C e 50% H.R.		
Relação da mistura:	componente A : componente B = 3 : 1	
Consistência da mistura:	pasta fluida	
Cor da mistura:	cinzento	
Massa volúmica da mistura (kg/m³):	1350	
Viscosidade Brookfield (mPa·s):	4500 (rotor 5 - 20 rotações)	
Tempo de trabalhabilidade (min.): **– a +10°C:** **– a +23°C:** **– a +30°C:**	 90 60 40	
Tempo aberto (horas): **– a +10°C:** **– a +23°C:** **– a +30°C:**	 5-6 3-4 1,5-2,5	
Temperatura mínima de aplicação:	+5°C	
Endurecimento completo:	7 dias	
PRESTAÇÕES FINAIS		
Aderência ao betão (N/mm²):	3,0 (rotura do betão)	
Resistência à compressão (N/mm²) (ASTM C 579):	50	
Resistência à flexão (N/mm²) (ISO 178):	35	
Módulo elástico de compressão (N/mm²) (ASTM C 579):	3500	
Módulo elástico de flexão (N/mm²) (ISSO 178):	2500	

pequenas embalagens ou com berbequim dotado de agitador de baixas rotações para embalagens grandes, até atingir uma homogeneização perfeita (cor cinzenta uniforme).
Não retirar quantidades parciais das embalagens, para evitar erros de proporção que provocariam o endurecimento incompleto do **Eporip**.

Aplicação do empaste

O **Eporip** pode ser aplicado sobre betão seco ou ligeiramente húmido e sobre metal com um pincel ou uma espátula.
Recomenda-se deixar penetrar muito bem o produto em zonas particularmente irregulares e porosas, de modo a assegurar a perfeita aderência à totalidade da superfície a colar.
O escoamento posterior de betão fresco deverá ser efectuado dentro do tempo aberto relativo às várias temperaturas indicadas nos dados técnicos.

No caso de selagens de fissuras com amplitude superior a 0,5 mm, o **Eporip** pode ser aplicado por simples derrame. Neste caso, aconselha-se polvilhar a superfície do **Eporip** com areia para favorecer a aderência dos produtos a aplicar posteriormente.
As fissuras de amplitude inferior a 0,5 mm devem ser devidamente alargadas e, em seguida, bem limpas do pó, antes de se proceder à reparação com **Eporip**.
Evitar utilizar o **Eporip** quando a temperatura exterior e do soporte é inferior a +5°C.

Limpeza

As ferramentas utilizadas na preparação e aplicação do **Eporip** devem ser limpas com solventes (álcool etílico, xileno, tolueno, etc.), imediatamente após a sua utilização.

CONSUMO

O consumo varia em função das irregularidades presentes no substrato e do método utilizado para a aplicação.

Indicativamente:

- juntas de trabalho de substrato rugoso: 0,5-0,7 kg/m²
- juntas de trabalho de substrato muito irregular: 1,0-2,0 kg/m²
- selagem de fissuras: 1,35 kg/dm³ de cavidade a encher
- colagem de elementos prefabricados em betão ou aço-betão 1,35 kg/m² por mm de espessura

EMBALAGENS

Embalagens de 10 kg (componente A: 7,5 kg + componente B: 2,5 kg) e de 2 kg (componente A: 1,5 kg + componente B: 0,5 kg).

ARMAZENAGEM

24 meses nas embalagens originais.
Manter o produto em local seco, abrigado e fresco, a temperaturas compreendidas entre +5ºC e +30ºC.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E A APLICAÇÃO EM OBRA

Ambos os componentes de **Eporip** são irritantes por contacto directo. Além disso, na sequência de contactos repetidos, podem manifestar-se fenómenos de sensibilização cutânea.
Usar sempre luvas durante as operações de aplicação e proteger os olhos, em particular durante a fase de mistura dos dois componentes. Em caso de contacto com a pele, lavar com bastante água e sabão. Caso se manifestem fenómenos de sensibilização, consultar um médico.
No caso de contacto com os olhos, lavar com muita água corrente e consultar um médico.
O **Eporip** componente A é tóxico para os organismos aquáticos: não dispersar no ambiente.

PRODUTO PARA PROFISSIONAIS.

ADVERTÊNCIA

As indicações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por applicações práticas exaustivas; portanto, antes de empregar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido

Eporip



(P) A.G. BETA

Qualquer reprodução de textos, fotografias e ilustrações desta publicação é proibida e punida nos termos da lei em vigor

MAPEI®

O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES

SISTEMAS DE GESTÃO CERTIFICADOS
(Qualidade, Ambiente e Segurança) do GRUPO MAPEI

CERTIQUALITY No. 250 | The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant in Robbiano di Mediglia CERTIQUALITY No.1230 | The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant in Latina CERTIQUALITY No. 6127 | EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLANT IN ROBBIANO DI MEDIGLIA | OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEMS OHSAS 18001 CERTIFIED BY CERTIQUALITY Certificate No. 3506 MAPEI

MAPEI S.p.A. - ITALY

CERTIQUALITY No. 5776 — MAPEI SUISSE SA

DNV No. 12026-2002 AQ-BUD-TGA — MAPEI Kft. - HUNGARY

ITC No. 03 0063 SJ — MAPEI s.r.o. - CZECH REP.

CERTIQUALITY No. 6853 — MAPEI CORP - U.S.A.

QMI No. 004157 — MAPEI INC - CANADA

CERTIQUALITY No. 3358 — MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD

IRAM No. AR-OS-688 — MAPEI ARGENTINA S.A.

CERTIQUALITY No. 1517 — MAPEI FRANCE

The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant in Saint Alban CERTIQUALITY No. 7806

DNV No. 94-OSL-AQ-6236

The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant in Sagstua DNV No. 2002-OSL-SYMI-0147

EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLANT IN SAGSTUA

RESCON MAPEI AS - NORWAY

www.mapei.com

366-5-2005