B 525
Microbetão Fibro-reforçado

Microbetão fibro-reforçado tixotrópico de retracção compensada para recuperação de betão e reforço estrutural.

Composição:
B 525 é um material composto por cimento resistente aos sulfatos, areias classificadas, fibras sintéticas e aditivos químicos para melhorar a trabalhabilidade e a aderência ao betão.

Características Técnicas:

Peso específico do pó	1500 kg/m^3
Granulometria	inferior a 3 mm
Água de mistura	aprox. 17%
Rendimento	18 kg/m^2 aprox. com 10mm de espessura
Resistência à flexão aos 28 dias	9 N/mm^2 aprox.
Resistência à compressão aos 28 dias	50 N/mm^2 aprox.
Módulo de elasticidade	30000 N/mm^2 aprox.
Adesão	≥ 2.0 N/mm^2
Expansão (UNI 8147)	aprox. 0,5 mm/m
Certificação - Sociedade de auto - estradas S.p.A.	RS-06-2001
CONFORME A NORMA EN 1504-3	**CC R4**

Utilização:
B 525 é utilizado como argamassa de enchimento, com rede electro-soldada em trabalhos de restauro, para reparação de arestas de traves e pilares, para a recuperação de paredes, de balcões arruinados por degradação do cimento armado, para trabalhos de reconstrução das camadas de cobertura do ferro de cimento armado.

Preparação do suporte:
A superfície deve estar limpa de poeiras e sujidade. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc., devem ser removidas. O betão debilitado deve ser extraído até à obtenção de uma base sólida, resistente e rugosa. Se a estrutura em betão for armada a operação de limpeza efectua-se também nos ferros da armadura, devendo utilizar uma calda de cimento bi-componente BF 501. Molhar abundantemente o suporte antes da aplicação.

B 525
Microbetão Fibro-reforçado

Trabalhabilidade:
B 525 trabalha-se à mão ou com máquinas para projectar reboco tipo FASSA I 41, ou semelhantes. Para trabalhar à mão, amassar o produto com aprox. 17% de água, até obter uma mistura homogénea com misturador mecânico a baixa velocidade. Em comparação com a mistura à máquina, a mistura manual pode implicar a utilização de percentagens de água superiores, o que pode diminuir as características mecânicas do produto.
O B 525 aplica-se com espessuras de 3 cm por camada, devendo existir pelo menos 1,5 cm de argamassa a cobrir o ferro, aplicando também uma rede electro-soldada fixa através de ancoragens à base. A segunda camada de regularização deve ser aplicada antes do material ter terminado a presa (3 a 4 horas a uma temperatura de 20ºC).

Observações:
- O microbetão fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida.
- A temperatura de + 5ºC é aconselhada como valor mínimo para a aplicação e para um bom endurecimento do microbetão. Abaixo de tal valor a presa seria excessivamente lenta e abaixo de 0ºC o microbetão fresco ou não completamente endurecida seria exposta à acção do gelo.
- Molhar o microbetão nas primeiras 24 horas para evitar a evaporação rápida da água, a fim de evitar fissuras superficiais, devido à retracção na fase plástica.
- B 525 pode ser misturado com AG 15.
- Molhar abundantemente o suporte antes da aplicação.

B 525 deve ser utilizado no estado original sem misturas de outros materiais.

Fornecimento:
Sacos de 30 kg com protecção contra a humidade.

Conservação:
O material conserva-se pelo menos por 6 meses.

Qualidade:
B 525 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.