Consumo de Juntas de Betumação

Exemplos de Rendimentos (kg/m²)								
Dimensão da peça (cm)			Largura da junta					
Largura	Comprimento	Espessura	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	7 mm	10 mm
2	**2**	**0.4**	1.2	1.8	2.4	-	-	-
5	**5**	**0.4**	0.5	0.8	1.0	1.3	1.8	2.6
10	**10**	**0.6**	0.4	0.6	0.8	1.0	1.4	2.0
10	**10**	**1.0**	0.5	0.8	1.0	1.6	2.3	3.2
10	**20**	**0.6**	0.3	0.5	0.6	0.8	1.1	1.5
10	**20**	**1.0**	0.5	0.7	0.9	1.2	1.7	2.4
15	**15**	**0.6**	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9	1.3
15	**15**	**1.0**	0.4	0.6	0.8	1.1	1.5	2.2
20	**20**	**0.8**	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9	1.3
25	**25**	**1.2**	0.3	0.5	0.6	0.8	1.1	1.6
25	**25**	**2.0**	0.5	0.8	1.0	1.3	1.8	2.6
30	**30**	**0.8**	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.9
30	**30**	**2.0**	0.4	0.6	0.8	1.1	1.5	2.2
30	**60**	**1.0**	0.2	0.3	0.3	0.4	0.6	0.8
33	**33**	**1.0**	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	1.0
40	**40**	**1.0**	0.2	0.3	0.3	0.4	0.6	0.8
45	**45**	**1.2**	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.9
50	**50**	**1.2**	0.2	0.3	0.3	0.4	0.6	0.8
60	**60**	**1.2**	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7

$$\frac{\text{[Largura [cm]} + \text{Comprimento [cm]]}}{\text{[Largura [cm]} \times \text{Comprimento [cm]]}} \times \text{Espessura da Peça [cm]} \times \text{Largura da Junta [mm]} \times 1.6 = \text{kg/m}^2$$

Notas

» Os valores apresentados representam apenas indicações teóricas de consumo para preenchimento das juntas, pelo que não estão contabilizados eventuais desperdícios de material.