SB 568

FICHA TÉCNICA

Argamassa seca pré-misturada para projeção.



Interior/Exterior

Saco

Silo

À mão

Projetável

Composição

O SB 568 é uma argamassa pré-misturada que contém cimentos especiais resistentes aos sulfatos, areias selecionadas, fibras anti-retração e aditivos para melhorar a trabalhabilidade e a adesão.

Fornecimento

- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 25 kg
- Granel em silo

Utilização

SB 568 é utilizado especialmente para o consolidamento e revestimento de galerias, túneis e terrenos.

Preparação do suporte

O suporte deve estar limpo de poeiras, sujidade, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidos preventivamente. As partes degradadas e em fase de destaque devem ser removidas até atingir um suporte sólido e resistente. Banhar o suporte antes da aplicação.

Trabalhabilidade

SB 568 deverá ser aplicado mediante máquinas apropriadas para operações de projecção. Pode ser também projetado com as máquinas normais de projetar, tipo I 41 - FASSA, PFT, etc. (é recomendado um diâmetro do tubo interno de 30 mm). O acionamento da máquina de projetar deve ser realizado com uma calda de cimento ou com qualquer outra argamassa projectável de presa normal. O transporte pneumático do material do silo à pressão para a máquina de projetar é possível utilizando tubos flexíveis com um comprimento máximo de 25 m.
Para evitar o endurecimento do produto dentro da máquina, é necessário manter a máquina de projetar em operação contínua e proceder à sua limpeza no caso seja necessário fazer uma interrupção.
A argamassa de consistência tixotrópica, pode ser aplicada até espessuras de 4 cm por estrato. Os estratos sucessivos devem ser aplicados sobre os estratos precedentes devidamente rugosos. Para todos os tipos de consolidação, deve ser fixada, previamente e oportunamente, uma rede de armação metálica com malha e espessura adequada.
Para um acabamento à vista, termina-se o produto com talocha, antes de este ter efetuado a presa (aprox. 30 min.).

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - www.fassabortolo.com

Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- SB 568 aplica-se com temperaturas entre os 5°C e os 35°C.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida. Como o endurecimento é baseado na presa hidráulica do cimento, recomenda-se uma temperatura de + 5 ° C como valor mínimo para aplicação e para um bom endurecimento da argamassa. Abaixo de tal valor a presa do produto seria excessivamente retardada e abaixo dos 0°C a argamassa fresca ou em fase de endurecimento, seria exposta à ação desagregante do gelo.
- Quando a temperatura ambiente é superior a 30°C, aconselha-se a utilizar água fria e a molhar a argamassa nas primeiras 24 horas após a aplicação.

SB 568 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses.

Qualidade

SB 568 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Características Técnicas

O produto SB 568 está em conforme com as norma europeia EN 1504-3 (de acordo com os princípios estabelecidos na EN 1504-9)

Peso específico do pó	aprox. 1.650 kg/m³
Granulometria	< 3 mm
Água de mistura	13-15%
Densidade do produto endurecido	aprox. 2.150 kg/m³
Rendimento	aprox. 18,5 kg/m² com espessura de 10 mm (+ desperdício aprox. 5%)
Conforme a norma EN 1504-3	R3

As prestações apresentadas em seguida, são obtidas misturando o produto com 14% de água em ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1°C e 60±5% H.R.).

Desempenho fundamental segundo EN 1504-3	Método de prova	Prestações do produto	Requisito da norma para R3
Resistência à compressão a 24 horas	EN 12190	≥ 12 N/mm²	≥ 25 N/mm² depois de 28 d
Resistência à compressão a 7 dias	EN 12190	≥ 30 N/mm²	
Resistência à compressão a 28 dias	EN 12190	≥ 40 N/mm²	
Resistência à flexão a 7 dias	EN 12190	≥ 6 N/mm²	nenhum requisito
Resistência à flexão a 28 dias	EN 12190	≥ 8 N/mm²	
Conteúdo em iões Cl^-	EN 1015-17	≤ 0,005%	≤ 0,05%
Adesão ao betão	EN 1542	> 2,0 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Resistência à carbonatação	EN 13295	superada	Profundidade de carbonatação ≤ à do betão de referimento
Módulo elástico em compressão	EN 13412 (Método 2)	≥ 20.000 N/mm²	≥ 15.000 N/mm²
Compatibilidade térmica ciclos gelo-degelo	EN 13687-1	> 2 MPa	≥ 1,5 MPa
Absorção capilar	EN 13057	≤ 0,5 $Kgm^{-2}h^{-0,5}$	≤ 0,5 $Kgm^{-2}h^{-0,5}$

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - www.fassabortolo.com

Partner KlimaHaus CasaClima®
GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO

Prestações complementares	Método de prova	Prestações do produto	Requisito da norma para R3
Substância perigosa (Crómio Hexavalente)	EN 196-10	< 2 ppm no cimento	≤ 2 ppm no cimento
Reação ao fogo	EN 13501-1	Euroclasse A1	Euroclasse

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.

SB 568 - 04/2021