ZF 12

FICHA TÉCNICA

Reboco à base de gesso e cal para interiores



Interior

Saco

Silo

Projetável

Composição

ZF 12 é uma argamassa seca composta por gesso, cal hidratada, areias classificadas e aditivos específicos para melhorar a trabalhabilidade e a adesão.

Fornecimento

- Granel em silo
- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 25 kg

Utilização

ZF 12 é utilizado como reboco interior sobre paredes de tijolo, blocos de cimento, betão etc.
Para suporte especiais é necessário consultar as instruções do fornecedor.
Em locais húmidos (casas de banho, cozinhas, garagens) é de evitar o uso de ZF 12; nestes casos aconselha-se a aplicação de rebocos à base de cal e cimento.

Preparação do suporte

A alvenaria deve estar seca, livre de pó, sujidades, eflorescências salinas, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidos preventivamente.
As superfícies de betão são obrigatoriamente tratadas previamente com PAC 272. Juntas de elementos diferentes devem ser armadas com uma rede em fibra de vidro álcali-resistente; a rede não deve ser colocada directamente sobre a alvenaria, mas deve ser imersa na parte superficial do reboco.
Para obter uma boa qualidade das argamassas e para evitar excesso de consumos de material é aconselhável ter um cuidado especial na atenção da alvenaria; as juntas entre os tijolos devem ser bem preenchidas, furos, cavidades, roços ou partes degradadas na alvenaria, devem ser preenchidas previamente, e os caixilhos deverão sobresair poucos milímetros.
Para respeitar o prumo das paredes, é aconselhável predispor mestras ou perfis nos cantos e guias verticais nas paredes.

Trabalhabilidade

ZF 12 aplica-se à máquina tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL ou similar.
Aplica-se num único estrato até espessuras de 20-30 mm projectando de baixo para cima e endireita-se sucessivamente com régua H em sentido horizontal e vertical até obter uma superfície plana.
Depois do endurecimento o produto é nivelado com espátula ou raspador.
O acabamento das paredes é realizado, à distância de pelo menos 1 dia, aplicando o produto de acabamento ZP 149.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - www.fassabortolo.com

Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- O produto deve ser aplicado em bases secas com uma humidade não superior a 2,5%.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida. Normalmente uma temperatura de +5°C é aconselhada como valor mínimo para a aplicação e para um bom endurecimento da argamassa. Abaixo de tal valor a presa do produto seria excessivamente retardada e abaixo dos 0º C a argamassa fresca ou em fase de endurecimento, seria exposta à acção desagregante do gelo.
- Para aplicações sobre suportes particulares (placas em fibra de madeira alvenarias isolantes, etc) não garantimos uma aplicação isenta de fissuras. O nosso serviço de Assistência Técnica está à sua disposição para o aconselhar no melhor método a seguir e limitar assim qualquer inconveniente É oportuno consultar as indicações do fornecor do suporte.
- Para reestruturação, com suportes heterogéneos e espessuras variáveis de argamassa de reboco, consultar o nosso técnico da área para um ciclo mais apropriado.
- É necessário ventilar adequadamente as instalações após a aplicação até que esteja completamente seco, evitando mudanças bruscas de temperatura no aquecimento de espaços.
- Pinturas, revestimentos, etc. devem ser aplicados após a secagem completa dos rebocos.

ZF 12 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses.

Qualidade

ZF 12 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Características Técnicas

Peso específico do pó	aprox. 1.000 kg/m³
Densidade da argamassa endurecida	aprox. 1.300 kg/m³
Espessura mínima	7 mm
Granulometria	< 1,5 mm
Rendimento	aprox. 11,5 kg/m² com espessuras de 10 mm
Água de mistura	33-35 %
Retração	negligenciável para aplicações em condições normais
Tempo de presa	aprox. 3 horas
Resistência à compressão (EN 13279-2)	≥ 2 N/mm²
Resistência à flexão (EN 13279-2)	≥ 1 N/mm²
Módulo de elasticidade	aprox. 1.500 N/mm²
Reação ao fogo (EN 13501-1)	Classe A1
Conforme a norma EN 13279-1	B2-50-2
O desempenho acima indicado é obtido amassando o produto com 34% de água num ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1°C e 60±5% H.R.)	

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - www.fassabortolo.com