Primer EP Rustop

Primário epóxi bicomponente para superfícies metálicas

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Primer EP Rustop utiliza-se em superfícies metálicas como promotor de aderência antes da aplicação de revestimentos à base de epóxi ou de poliuretano.
Primer EP Rustop,também previne e evita a formação de ferrugem e tem um elevado poder adesivo em numerosas superfícies metálicas, como chapas galvanizadas, algerozes, tubos de queda em ferro, aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, alumínio anodizado, cobre, ligas leves, etc.
Primer EP Rustop pode ser utilizado em superfícies metálicas, mesmo na vertical.

Alguns exemplos de aplicação

- Proteção de elementos metálicos como chapas galvanizadas, tubos de queda e algerozes antes da aplicação de revestimentos epóxi ou de poliuretano.
- Proteção anticorrosiva de estruturas metálicas no interior ou exterior, mesmo expostas a ambiente marinho, em chapa galvanizada e ligas leves.
- Proteção de algerozes metálicos perimetrais de telhados e coberturas.
- Proteção de canais de drenagem em chapa galvanizada, aço inoxidável e cobre no escoamento e recolha das águas pluviais.
- Proteção de chapas metálicas para utilizações no sector da construção civil e industrial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Primer EP Rustop é um primário epóxi bicomponente para a proteção das superfícies metálicas, de acordo com uma fórmula desenvolvida nos Laboratórios de I&D da MAPEI. Graças à presença de cargas especiais à base de fosfato de zinco, também confere uma ação anticorrosiva e antiferrugem às superfícies metálicas em que é aplicado: chapas galvanizadas e componentes metálicos como tubos de queda e algerozes.
Primer EP Rustop também possui a propriedade de melhorar a aderência a revestimentos posteriores à base epóxi ou de poliuretano.

AVISOS IMPORTANTES

- Não aplicar **Primer EP Rustop** diretamente em suportes oxidados e enferrujados.
- Não aplicar **Primer EP Rustop** em superfícies embebidas em óleo ou substâncias gordurosas.
- Não aplicar **Primer EP Rustop** em suportes sujos e com restos de revestimentos antigos.
- Não aplicar **Primer EP Rustop** em superfícies molhadas ou húmidas.
- Evitar aplicar **Primer EP Rustop** a temperaturas

Primer EP Rustop

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)		
DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO		
	componente A	**componente B**
Cor:	branco	âmbar
Aspecto:	líquido	líquido
Massa volúmica (EN ISO 2811-1) (g/cm^3):	1,41	0,94
Viscosidade Brookfield (EN ISO 2555) (mPa·s):	440 (# 2 - rpm 50)	1.500 (# 2 - rpm 20)
DADOS APLICATIVOS (a +23°C - 50% H.R.)		
Proporção da mistura:	comp. A : comp. B = 100 : 30	
Cor da mistura:	branco	
Consistência da mistura:	líquida	
Teor de substância seca (%):	70	
Massa volúmica da mistura (EN ISO 2811-1) (kg/m^3):	1.240	
Viscosidade da mistura (EN ISO 2555) (mPa·s):	440 (# 3 - rpm 50)	
Tempo de trabalhabilidade:	15-20 min. a +20°C	
Temperatura da superfície:	não inferior a +10°C	
Sobreaplicação:	6-8 h a +20°C	
Sem aderência de pó:	2 h a +20°C	
PRESTAÇÕES FINAIS		
Endurecimento completo:	24 h	

inferiores a +10°C ou superiores a +30°C.

MODO DE APLICAÇÃO

Preparação do suporte

As superfícies a tratar devem estar limpas, sãs, secas, isentas de pó, óleos, gorduras e ceras.
Uma preparação mecânica adequada da superfície é essencial para assegurar uma ótima aplicação e garantir o melhor desempenho do produto.
O método de preparação mais adequado é a lavagem com jato de areia, que permite eliminar restos de tinta antiga, ferrugem, gordura e quaisquer incrustações dos suportes. Este tratamento de abrasão mecânica permite levar as superfícies ao metal branco.

Preparação e aplicação do produto

Primer EP Rustop é um primário epóxi composto por dois componentes pré-doseados.
Para a preparação, verter o componente B no recipiente do componente A depois de misturar separadamente cada componente durante alguns minutos.
A seguir, misturar os dois componentes com misturador elétrico a baixo número de rotações, até à completa homogeneização (ao menos 3-4 minutos).
Verter a mistura para um recipiente limpo, tendo cuidado de misturar brevemente outra vez.
Primer EP Rustop aplica-se de forma uniforme mediante pincel, rolo ou pistola de projeção com airless adequada.
A aplicação da mistura deve ocorrer a uma temperatura entre +10ºC e +30ºC. Para uma utilização ótima do produto, contudo, são aconselhadas temperaturas do suporte de cerca de +15-20°C.

Limpeza

O equipamento utilizado para a preparação e aplicação de **Primer EP Rustop** deve ser limpo com álcool etílico logo após a utilização. Depois do endurecimento do produto, a remoção poderá efetuar-se apenas mecanicamente.

CONSUMO

0,2 kg/m^2.

EMBALAGEM

componente A = 3,85 kg.
componente B = 1,15 kg.

ARMAZENAGEM

Primer EP Rustop conserva-se durante 12 meses na embalagem original, em ambiente seco e com temperatura entre +5°C e +20°C.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E A COLOCAÇÃO EM OBRA

Para a utilização segura dos nossos produtos, consultar a versão mais recente da Ficha de Segurança, disponível no nosso site www.mapei.pt.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

ADVERTÊNCIA

As informações e prescrições acima referidas, embora baseadas na nossa longa experiência, são de considerar, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

Consultar sempre a última versão da ficha técnica, disponível no site www.mapei.com

INFORMAÇÃO JURÍDICA

O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser reproduzido noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a Ficha Técnica em vigor no momento da aplicação do produto Mapei. A Ficha Técnica mais atualizada está disponível no nosso site www.mapei.com.
QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PRESENTES NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, EXCLUI A RESPONSABILIDADE DA MAPEI.

As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site da Mapei www.mapei.pt e www.mapei.com

Primer EP Rustop



CADERNO DE ENCARGOS

Fornecimento e preparação de superfícies e estruturas metálicas em obra, como chapas galvanizadas, algerozes, tubos de queda, etc., mediante a aplicação de um primário epóxi bicomponente (tipo **Primer EP Rustop** da MAPEI S.p.A.), com rolo de pelo curto, pincel ou pistola de projeção com sistema airless adequada, a fim de melhorar a aderência de revestimentos epóxi ou de poliuretano. Graças à presença de cargas especiais à base de fosfato de zinco no produto, também será possível conferir às superfícies tratadas uma ação anticorrosiva e antiferrugem.

O produto deverá ter as seguintes caraterísticas prestacionais:

Proporção da mistura:	comp. A : comp. B = 100 : 30
Cor da mistura:	branco
Consistência da mistura:	líquida
Teor de substância seca (%):	70
Massa volúmica da mistura (kg/m^3):	1.240
Viscosidade da mistura (mPa·s):	440 (# 3 - rpm 50)
Tempo de trabalhabilidade:	15-20 min. a +20°C
Temperatura da superfície:	não inferior a +10°C
Sobreaplicação:	6-8 h a +20°C
Sem aderência de pó:	2 h a +20°C
Endurecimento completo:	24 h

Qualquer reprodução de textos, fotografias e ilustrações desta publicação é proibida e punida nos termos da lei em vigor

2919-4-2021 (PT)

MAPEI®

O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES