EQUITONE [natura pro]

Ficha técnica

1 Composição

O painel de fachada EQUITONE NATURA PRO é constituído por:

- ✓ cimento Portland de acordo com DIN EN 197-1 (como elemento de ligação)
- ✓ minerais (como elemento de preenchimento)
- ✓ celulose (como fibras de filtro)
- ✓ fibras reforçadas de polietileno (como fibras de filtro)
- ✓ fibras de álcool polivinílico (como fibras de reforço)

2 Método de produção

O painel EQUITONE NATURA PRO é fabricado numa máquina Hatschek, pressionado e seco ao ar. A superfície é lisa, não brilhante, com revestimento acrílico dupla camada e ainda um revestimento superior de poliuretano e ultra violeta na frente da placa para produzir um impacto forte e acabamento resistente. Este acabamento cria uma superfície dura, resistente a riscos e proteção "anti graffiti" para a maioria dos tipos de vandalismo.

Revestimento transparente nas costas do painel.

O fabrico está certificado através da ISO 14001: 1996 e ISO 9001: 2000. Os painéis são rotulados pela CE.

3 Dimensões e tolerâncias

Espessuras standard: 8,0 mm / 12,0 mm

Dimensões:

Não retificadas	Retificadas
1280 x 2530 mm	1250 x 2500 mm
1280 x 3130 mm	1250 x 3100 mm

Tolerâncias:

Espessura	8 mm	+/- 0,8 mm
	12 mm	+/- 1 mm

	Não retificada	Retificada
comprimento	2530+/-12mm	2500+/-1mm
	3130 +/-16mm	3100+/-1mm
largura	1280+/-6mm	1250+/-1mm
esquadria	2,5mm/m	1,0mm/m

(1) Esta ficha técnica substitui as anteriores. A EURONIT reserva-se o direito de alterar esta ficha técnica sem qualquer aviso prévio. O leitor deverá assegurar de que possui a versão mais recente deste documento. Nenhuma parte deste texto pode ser alterada sem a autorização da EURONIT. Data: 12/2009

4 Peso (seco ao ar)

Espessura (mm)	peso (kg/m2)	2.530x1.280mm (kg/painel)	3.130x1.280mm (kg/painel)
8	15,4	49,9	61,7
12	22,8	73,8	91,4

5 Cor (2)



Antracite NU 251	Cinza NU 250	Bege NU 154
Rubi NU 359	Azul NU 473	Branco NU 191
Bege NU 891	Verde NU 572	Cinza NU 292
Vermelho NU 371	Preto NU 073	Cinza NU 282
Castanho NU 973		

(2) Verificar o catálogo de cores mais recente

6 Propriedades técnicas (3)

- ✓ Resistência mecânica: Classe 4, categoria A
- ✓ Densidade: > 1.65 g/cm³
- ✓ Resistência à flexão (ponto de quebra) ⊥: 24.0 N/mm²
- ✓ Resistência à flexão (ponto de quebra) //: 17.0 N/mm²
- ✓ Elasticidade (aproximadamente): 15,000 N/mm²
- ✓ Força de compressão: 50 N/mm²
- ✓ Capacidade de absorção de água: > 20 %
- ✓ Movimento hídrico: 1.0 mm/m
- ✓ Movimento térmico: 0.01mm/mK
- ✓ Condutividade térmica: ca. 0.6 W/mK
- ✓ Resistência ao vapor de água 0-50/50-100% humidade relativa: 350/140
- ✓ Resistência ao frio extremo acc. DIN 52104
- ✓ Resistência ao fogo DIN EN 13501 – 1: A2-s1,d0 incombustible
- ✓ Teor de humidade (seco ao ar): ~ 8 %
- ✓ Temperatura – durabilidade (resistência a temperatura permanente) até 80ºC
- ✓ Declaração Ambiental de Produto de acordo com a ISO 14025.
- ✓ Todos os painéis de revestimento são feitos na Alemanha de acordo com a ISO 9001 e ISO 14001.

(3) Aquando do cálculo para cargas, considerar sempre alguma margem para maior segurança.

7 Vantagens

Garantida a aplicação segundo as diretrizes, os painéis de fibra de cimento EQUITONE NATURA PRO têm elevadas qualidades comparativamente com outros materiais, conforme segue:

- ✓ resistência ao fogo (sem ignição nem propagação do fogo)
- ✓ resistência ao som
- ✓ resistência a temperaturas extremas
- ✓ resistência à água
- ✓ resistência a diversos organismos vivos (fungos, bactérias, vermes, etc)
- ✓ resistência a diversos químicos
- ✓ painel rígido e forte
- ✓ aspeto natural por causa do revestimento transparente
- ✓ resistência anti graffiti
- ✓ amigo do ambiente, sem emissão de gases nocivos

8 Aplicações

EQUITONE NATURA PRO é um painel de fachada laminada com uma superfície translúcida.

- ✓ revestimento exterior ventilado de acordo com a norma DIN 18516-1
- ✓ revestimento de postes e estruturas de suporte visíveis
- ✓ revestimento exterior tipo sanduíche
- ✓ parapeitos das janelas
- ✓ revestimento dos recantos das janelas
- ✓ revestimento das padieiras das portas e janelas
- ✓ revestimento da parede interior
- ✓ beirais e bermas
- ✓ coberturas

Colagem para fixação invisível:

Se o painel vai ser colado, a cola tem de ser usada de acordo com as orientações de aplicação e as condições de garantia do fornecedor de cola ("SikaTack-Panel"). Mais informações contatar a EURONIT.

Perfuração:

O painel deve estar devidamente apoiado junto à zona a perfurar (por exemplo através de uma mesa de madeira).

- ✓ para furos: broca helicoidal com ponta em carboneto de broca helicoidal (ou completamente em carboneto) com um ângulo de 60° (disponível na EURONIT)
- ✓ para buracos redondos: broca copo ou cortador circular em carboneto na ponta.

O perfurador EURONIT deve ser usado em operações contínuas.

Serrar e aparafusar deve ocorrer em ambiente seco. Para aplicação decorativa, serragens ou perfurações devem ser imediatamente removidos com uma toalha seca de micro fibra. Caso isso não aconteça, pode manchar o painel de forma permanente.

Aparafusar:

- ✓ parafusos de aço inoxidável com cabeça de cogumelo

Os parafusos só podem ser usados em orifícios pré-perfurados (6 mm).

(5,5 x 35 mm para 8 mm de espessura e 5,5 x 45 para a espessura de 12 mm)

Rebitagem:

- ✓ rebite em aço inoxidável e espaçador cilíndrico de aço inoxidável em buracos de 9,5 mm
- ✓ (4 x 18 - K15 mm para 8 mm de espessura e 4 x 25 - K15 mm de espessura 12 mm)
- ✓ possibilidade de rebites de aço inoxidável na cor da fachada sob pedido.

Selante:

Usar unicamente selantes neutros. Qualquer outro tipo pode provocar manchas no painel.

9 Preparação antes da entrega

Os painéis podem ser entregues ao cliente cortados e com as pré perfurações prontos a aplicar em obra.

10 Processamento de dados

Corte:

Para cortar o painel usar uma serra com lâmina de metal duro da classe K10 (DIN 4990) ou lâmina de diamante. Para garantir a qualidade do corte e a durabilidade da lâmina ter atenção em adequar devidamente todas as condições.

velocidade de corte

serra de lâmina de metal duro: 2,0 - 2,5 m / s

serra de lâmina de diamante: 60 m / s

velocidade de passagem

serra de lâmina de metal duro: 3.0 - 3.5 m / min

serra de lâmina de diamante: 20 m / min

Com a lâmina específica EURONIT Diamaster com dentes de diamante é possível recomendar-se uma velocidade de corte de 2.000 a 4.000 (rpm / min).

Cantos com acabamento LUKO

Todas as arestas têm de ser impregnadas com LUKO da EURONIT.

Perfuração:

Qualquer perfuradora elétrica com boa broca pode ser usada no painel. Não utilizar a função de martelo. Brocas de metal duro e para trabalhos forçados devem ser usadas nas operações contínuas.

Saúde e segurança:

É um material de construção moderna, reforçado, feito a partir de matérias-primas naturais e ambientalmente neutros, principalmente cimento Portland, o qual é feito por queima de calcário e de argila.

O reforço é conseguido utilizando fibras sintéticas orgânicas de álcool polivinílico. Essas fibras são utilizadas, sob uma forma semelhante, na indústria do vestuário para cobrir tecidos, para os materiais de lã e de fibras médicas. Uma característica muito importante é que estas fibras não criam qualquer problema a nível fisiológico.

11 Condições de transporte

Os painéis devem ser movidos em paletes utilizando um empilhador ou um guindaste. Painéis individuais devem ser movidos verticalmente, com

especial cuidado aos cantos. As paletes devem ser transportadas debaixo de uma capa impermeável.

12 Armazenamento e manuseamento

Os painéis EQUITONE NATURA PRO devem ser transportados e armazenados em posição horizontal numa superfície plana e seca. A base da palete deverá ser suficientemente apoiada, com espaçamentos de 1 metro, para que não haja perigo de deformação dos painéis.

O material deve ser armazenado em local seco e bem ventilado. Se porventura as paletes forem armazenadas no exterior deve haver proteção adicional por causa da chuva através de lona ou similar. Se acontecer os painéis ficarem molhados, todo o revestimento da palete deve ser retirado e os painéis colocados individualmente de forma a secarem completamente.

Está inserido entre cada painel uma película para proteger o acabamento de alta qualidade, e isso deve ser mantido no lugar quando se mexe na palete. Ter o cuidado empilhar as placas frente com frente e costas com costas. O painel deve ser sempre levantado por duas pessoas e transportado verticalmente.

13 Detalhe comercial

Preços, condições de entrega e áreas de entrega, são especificados pelo fornecedor.

14 Referências

Uma lista de referências pode ser solicitada à EURONIT - Fachada e Construção - ou através do site.

15 Disponibilidade

Entregas – em toda a parte do mundo

Disponibilidade – através de distribuidores, empresas de construção ou diretamente da fábrica EURONIT.

Euronit

www.euronit.es

gilberto.barbosa@euronit.es

Atenção ao Cliente: **913 805 332**