PLACA DE CONSTRUÇÃO
FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

1 Composição

O painel DURIPANEL B1 é constituído por:

- ✓ cimento Portland
- ✓ fibras de madeira
- ✓ aditivos

2 Método de produção

O painel DURIPANEL B1 é fabricado com uma técnica especial de dispersão com três camadas diferentes. Logo, este painel pode ser polido.

3 Dimensões e tolerâncias

- DURIPANEL B1 placa base

Espessuras possíveis:

8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 28, 32, 36, 40 mm

Medidas retificadas:	1250 x 2600 mm 1250 x 3100 mm

- DURIPANEL B1 placa para solo (polida e macheada)

Espessuras possíveis:

18, 22, 25, 29 mm

Medidas retificadas: 1250 x 625 mm

Espessura polidas: +/- 0.3mm

sem polir: 8–12mm +/- 0.7, 14

22mm +/- 0.7, 24–40mm +/- 1.5

Largura e comprimento: +/- 5 mm (não retificado)

Esquadria: 2.0 mm/m (não retificado)

4 Peso

Espessura (mm)	Peso (kg/m^2)	Espessura (mm)	Peso (kg/m^2)
8	10.0	24	30.0
10	12.5	25	31.3
12	15.0	28	35.0
14	17.5	29	36.3
16	20.0	32	40.0
18	22.5	36	45.0
20	25.0	40	50.0
22	27.5		

5 Cor

A massa do painel tem a cor amarela-cinza, com matizes diversas por causa dos elementos naturais que a compõem.

---

(1)Esta ficha técnica substitui as anteriores. A EURONIT reserva-se o direito de alterar esta ficha técnica sem qualquer aviso prévio. O leitor deverá assegurar de que possui a versão mais recente deste documento.

(2) Aquando do cálculo para cargas, considerar sempre alguma margem para maior segurança.

(3)As aplicações dos painéis descritos neste documento são meramente indicativas. Em caso de dúvida quanto à boa utilização do painel Euronit deverá solicitar recomendações específicas ao fabricante. A Euronit não pode em caso algum ser responsabilizada pela aplicação dos seus painéis sem que haja a sua aprovação.

6 Propriedades técnicas (valores médios)

Densidade: 1.250 kg/m^3

Resistência à flexão$^{(2):}$ 9 N/mm^2

Elasticidade: 4.500 N/mm^2

Porosidade: 32%

Comportamento hídrico (30-95% valor médio): 2.5mm/m

Absorção dos cantos por saturação depois de 2 horas: ≤ 1.0 %

depois de 24 horas: ≤ 1.5 %

mais de 24 horas: ≤ 2.0 %

Coeficiente de expansão térmica: 11*10-6 m/mK

Coeficiente de condutividade térmica: 0.35 W/mK

Resistência à difusão do vapor de água 0-50%: 50

50-100%: 20

Resistência ao frio DIN 52104: resiste ao frio

Resistência ao calor DIN 4102: 80º C

Reação ao fogo: B1

Resistência ao impacto de bala DIN 18 032: ok

Isolamento acústico

Espessura (mm)	8	10	12	16	18	20	24	28	32	40
Kg/m2	9.6	11.4	16.0	18.8	24.4	25.4	31.7	34.3	42.6	48.7
RW (db)	30	31	31	33	33	33	35	36	37	38

7 Vantagens

Garantida a aplicação segundo as diretrizes, os painéis DURIPANEL B1 têm elevadas qualidades comparativamente com outros materiais, conforme segue:

- ✓ bom comportamento ao fogo
- ✓ bom comportamento ao som
- ✓ resistência a temperaturas extremas
- ✓ resistência à água
- ✓ resistência a diversos organismos vivos (fungos, bactérias, vermes, etc)
- ✓ resistência a diversos químicos
- ✓ amigo do ambiente, sem emissão de gases nocivos

Em complemento, DURIPANEL B1, tem as seguintes características específicas:

- ✓ placa de carpintaria sólida, rígida e universal
- ✓ permite a utilização de ferramentas de carpintaria
- ✓ parafusos e pregos sem necessidade de pré perfuração
- ✓ baixa absorção através dos cantos comparando com outros painéis de fibras de madeira
- ✓ alta resistência às forças de flexão e tração

8 Aplicações (3)

Para garantir a estabilidade dimensional da placa, é importante verificar, na altura da sua aplicação, se nenhuma das faces do painel está húmida ou em contacto com zonas húmidas do edifício.

- ✓ Solos interiores: placa de solo auto portante
- ✓ Paredes interiores: tabiques e separadores como placa de suporte para gesso e isolamento
- ✓ Tetos: placas auto portantes para cobertura de telhado

9 Acabamento disponível em fábrica

O painel DURIPANEL B1 pode ser fornecido cortado à medida. Os orifícios de 4 a 10 mm de diâmetro podem ser feitos em fábrica para fixações visíveis. O biselado grande e pequeno, macheado e bordos rebaixados são serviços possíveis de executar em fábrica.

10 Informação em obra

Os produtos DURIPANEL podem ser tratados como placas de fibra de madeira à base de resina. Para permitir o uso frequente de ferramentas deve-se optar por um revestimento metálico.

Corte:

- ✓ Máquinas industriais especializadas
- ✓ Serra manual circular
- ✓ Serra de corte com dentes de pontas de carboneto
- ✓ Serrote manual

Acabamento dos cantos:

- ✓ Plaina
- ✓ Folha de lixa grão fino
- ✓ Escova de pontas de metal duro

Perfuração:

- ✓ Para buracos: broca helicoidal com ponta em carboneto de broca helicoidal (ou completamente em carboneto) com um ângulo de 60°
- ✓ Aberturas redondas: serra de coroa com dentes de carboneto.

O painel deve de estar bem apoiada, principalmente na zona a perfurar (como por exemplo numa superfície de madeira).

!! Serrar e aparafusar deve ocorrer em ambiente seco. Para aplicação decorativa, serragens ou perfurações devem ser imediatamente removidos com uma toalha seca de micro fibra. Caso isso não aconteça, pode manchar o painel de forma permanente.

Acessórios de fixação:

Dependendo da aplicação podemos utilizar os seguintes acessórios de fixação (ver instruções de aplicação para mais informações):

Fixação oculta:

O painel DURIPANEL B1 não pode ser colado em situação de revestimento exterior. O DURIPANEL B1 só pode ser colado em utilização interior. A cola deve ser usada de acordo com as normativas e garantias do fornecedor. Para informação adicional consultar a EURONIT.

Parafusos:

- ✓ Parafusos em aço inoxidável com cabeça torx e ponta afiada com barbatanas
- ✓ Parafusos galvanizados com cabeça em estrela e ponta afiada com barbatanas

Pode-se aparafusar diretamente sem necessidade de pré perfuração.

Pregos:

- ✓ fixação com martelo pneumático com pregos em aço inoxidável ou galvanizados com ponteira em hélice. Podem ser pregados sem pré perfuração.
- ✓ fixação manual com pregos em aço inoxidável ou galvanizados com ponteira em hélice. Podem ser pregados sem pré perfuração.

A cabeça do prego não deve ser colocada demasiadamente dentro do painel. O martelo pneumático deverá estar regulado para uma profundidade constante.

Grampos:

Aplicar grampos automaticamente. A parte posterior do grampo não deve ser colocada demasiadamente dentro do painel. O martelo pneumático deverá estar regulado para uma profundidade constante.

Colagem e acabamento das juntas:

A colagem e acabamento das juntas devem ser feitos com a ajuda de produtos sintéticos como por exemplo materiais acrílicos, poliuretanos, epoxy, etc.

As fissuras nas juntas acabadas podem ser evitadas se:

- ✓ a estrutura de suporte tiver alguma flexibilidade;
- ✓ a placa não estiver sujeita a movimentos de dilatação extremos.

Selante:

Usar unicamente selantes neutros. Qualquer outro tipo pode provocar manchas no painel.

Revestimento:

- ✓ Opaco: o produto DURIPANEL pode receber revestimento para utilização no interior e no exterior.

- ✓ Transparente: para aplicações no interior, Duripanel pode ser tratado de maneira a ser resistente à sujidade através da aplicação do produto transparente CLEARCOAT. Resulta numa superfície permeável ao vapor de água, resistente à sujidade e com possibilidade de ser lavado, mantendo sempre o seu aspeto natural. O CLEARCOAT pode ser aplicado à pistola ou à trincha.

- ✓ Laminação: Duripanel pode ser revestido para utilização interior por outro produto através de colagem. A cola a utilizar terá de estar de acordo com as diretrizes e garantias do fornecedor da cola.

Para garantir a estabilidade dimensional do painel não pode existir tensão diferenciada em ambas as faces. Isto pode ser conseguido sempre que se efetua o revestimento de forma igual ou usando-se um revestimento diferente em ambas as faces mas com características similares. Outras condições a ter em conta são a aplicação do sistema, a dimensão das placas e as cargas de temperatura e humidade a que o painel vai estar sujeito. Consultar o departamento técnico da EURONIT

Saúde e segurança:

Durante o manuseamento mecânico do painel podem ser libertadas poeiras que podem irritar os olhos e as vias respiratórias. A inalação de poeiras de quartzo de forma continuada e em elevadas concentrações pode conduzir a doença pulmonar e risco acrescido de cancro do pulmão. Assim e dependendo das condições de trabalho, deve estar prevista o uso de maquinaria adequada, com extração de poeiras e / ou ventilação.

11 Manutenção e limpeza

Para sujidade menor, lavar com detergente doméstico suave ou solução de sabão suave seguido de passagem com água limpa.

12 Manuseamento

Os painéis são embalados em paletes que por sua vez são revestidas por material plastificado. Os painéis são armazenados em posição horizontal numa superfície plana. A base da palete deverá ser suficientemente apoiada para que não haja perigo de deformação dos painéis. O material deve ser armazenado em local seco e bem ventilado. Se porventura as paletes forem armazenadas no exterior deve haver proteção adicional por causa da chuva através de lona ou similar. Se acontecer os painéis ficarem molhados, todo o revestimento da palete deve ser retirado e os painéis colocados individualmente de forma a secarem completamente. Recomenda-se algum tempo de aclimatização dos painéis ao local onde vai ser aplicado. O painel deve ser sempre levantado por duas pessoas e transportado verticalmente. Certifique-se da proteção entre painéis para que a pintura não seja danificada.

13 Informação técnica

Para mais informação consultar as guias de instalação da EURONIT

www.euronit.es

gilberto.barbosa@euronit.es

Atenção ao Cliente: 913 805 332